

Technische Daten

BAUFORM

Der Innenraum des Wasserschlagdämpfers ist durch eine EPDM-Membrane in zwei Kammern aufgeteilt. Die obere Kammer wird über das Rückschlagventil (Autoreifenventil) mit einem Druck von max. 4 bar beaufschlagt und damit die Membrane vorgespannt. Eventuelle Wasserschläge können sich in der unteren Kammer nun ausdehnen und werden mit Hilfe des Luftpolsters in der oberen Kammer gedämpft.

EINSATZZWECK

Keine Geräusche im Leitungssystem, kein Zerstören der Leitungen, kein Ausfall von Aggregaten. Der Wasserschlagdämpfer soll möglichst unmittelbar an der Zulaufseite der druckerzeugenden Armatur installiert werden.

ANSCHLUSS

Außengewinde G^{1/2}"

DURCHFLUSSMEDIUM

Wasser

MEDIUMTEMPERATUR

max. +70°C

ARBEITSDRUCK

max. 10 bar

VOLUMEN

160 cm³ (0,16 l)

LUFTVORDRUCK

4 bar

BERSTDRUCK

50 bar

WERKSTOFFE

Gehäuse: Edelstahl 1.4401
Membrane: EPDM

Specification

DESIGN

The internal space of the water shock damper is divided in two chambers by an EPDM-diaphragm. The top chamber is charged via the non-return valve (cartyre valve) by a pressure of 4 bar, thus prestressing the diaphragm. Now possible water shocks can extend within the bottom chamber and are damped in the top chamber by means of the air cushion.

PURPOSE OF APPLICATION

No noises in the pipe system, no destruction of the pipes, no failure of equipment. The water shock damper should be installed as close as possible to the water supply port of the pressure producing fitting.

CONNECTION

Threaded connection G^{1/2} (male)

MEDIA

Water

TEMPERATURE RANGE

max. +70°C (+158°F)

OPERATING PRESSURE

max. 10 bar (145 psi)

VOLUME

160 cm³ (0,16 l)

AIR ADMISSION

4 bar (58 psi)

BURSTING PRESSURE

50 bar (725 psi)

MATERIAL

Body: Stainless steel 1.4401
Diaphragm: EPDM

Artikel:
TS

Wasserschlagdämpfer
PN 10

Edelstahl



Type:
TS

Water shock damper
PN 10

Stainless steel



Abmessungen / Dimension :

