

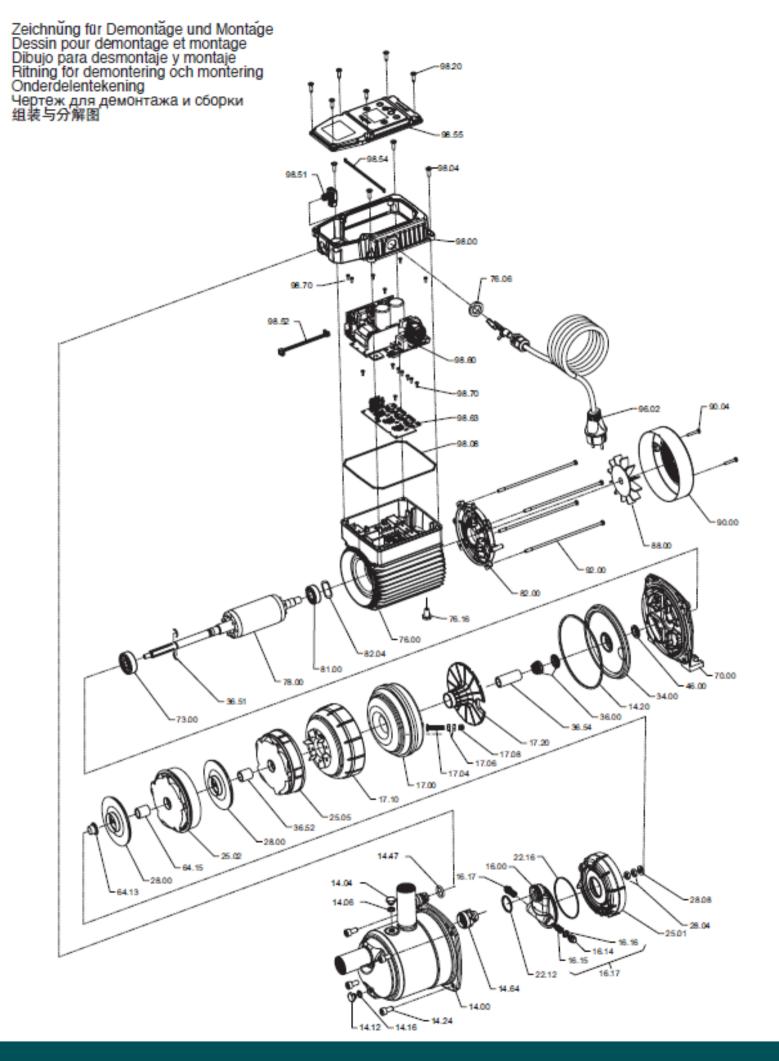


Tel.: 040/8224565-0 www.ando-technik.com



## META AUFBAU

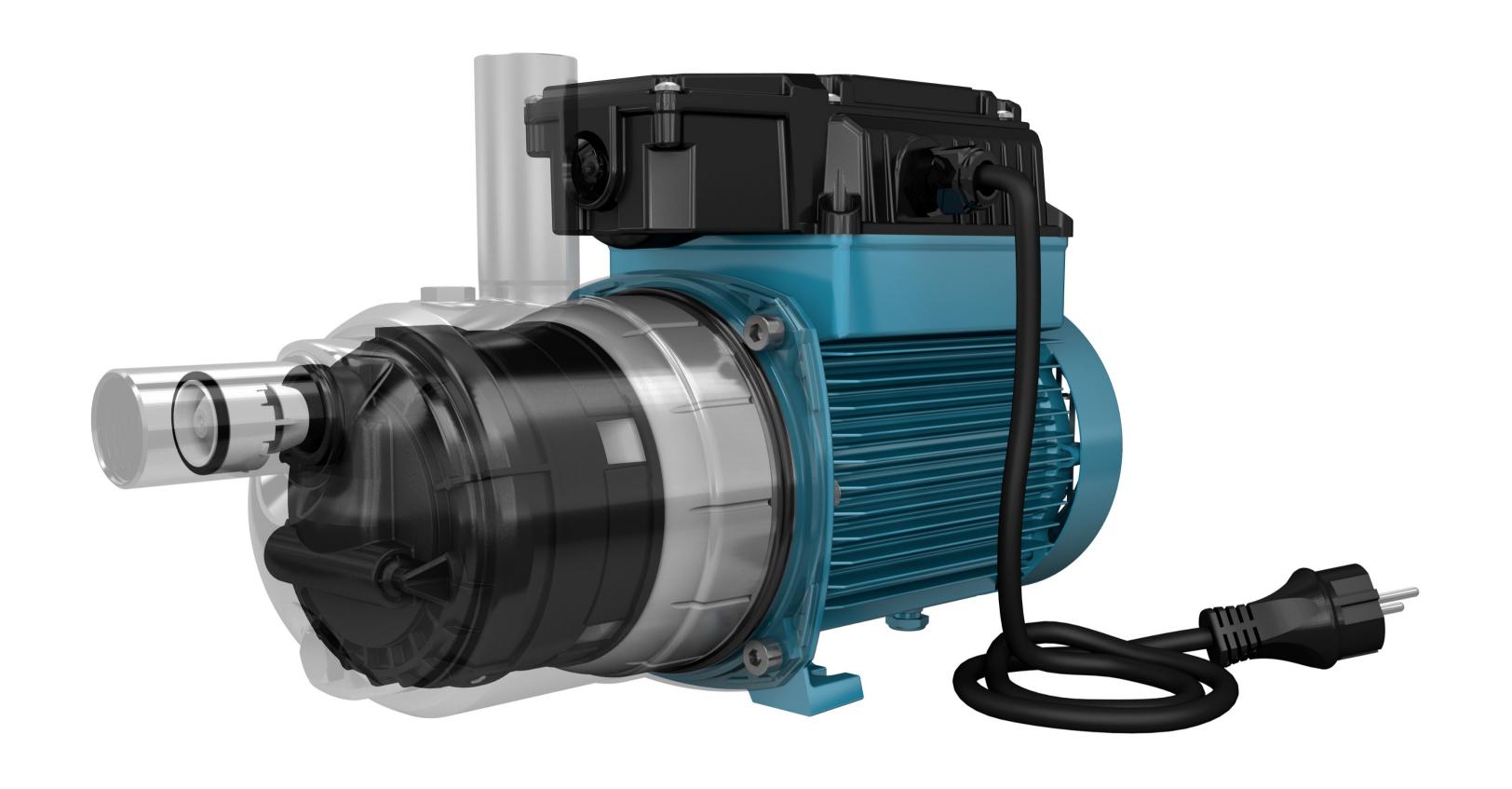


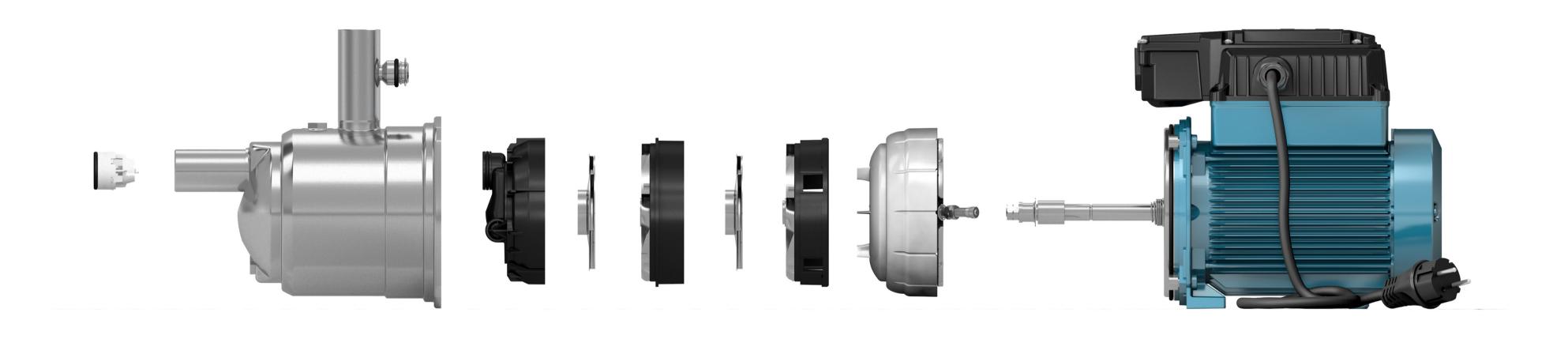


11.2.	TEILE-BENENNUNG
Nr.	Teile-Benennung
	Pumpengehäuse
14.04	Pumpengehäuse Verschlußschraube (Auffüllung)
14.06	Runddichtring
14 12	Verschlußschraube (Entleerung)
14.16	Runddichtring Runddichtring
14.20	Runddichtrinğ
14.24	Schraube
14.47	Runddichtring Ventil, komplett
14.64	Ventil, komplett
14.66	Unterlegscheibe / Sicherungsring
16.00	Sauggehause
16.14	Verschluß Schraubenfeder
10.10	Scritaupenieuer
10.10	Runddichtring
16.17	Venui
17.00	Membran Ventilgehäuse
17.04	Mutter
17.00	Ventilgehäuse-Kappe
17.00	Pockol Auedobnungegofäß
17:20	Deckel Ausdehnungsgefäß Membran-Abdeckung
20.00	Druckgehäuse
22.00	Ejektor
22.12	Runddichtring
22.16	Runddichtring
25.01	Stufengehäuse erste Stufe
25.02	Stufengehäuse Stufengehäuse letzte Stufe Scheibe für fehlendes Laufrad Abstand erste Stufe
25.05	Stufengehäuse letzte Stufe
25.10	Scheibe für fehlendes Laufrad
25.11	Abstand erste Stufe
26.00	Leitrad Runddichtring
26.06	Runddichtring
	Laufrad
28.04	Laufradmutter
28.08	Scheibe
28.12	Sicherungsring

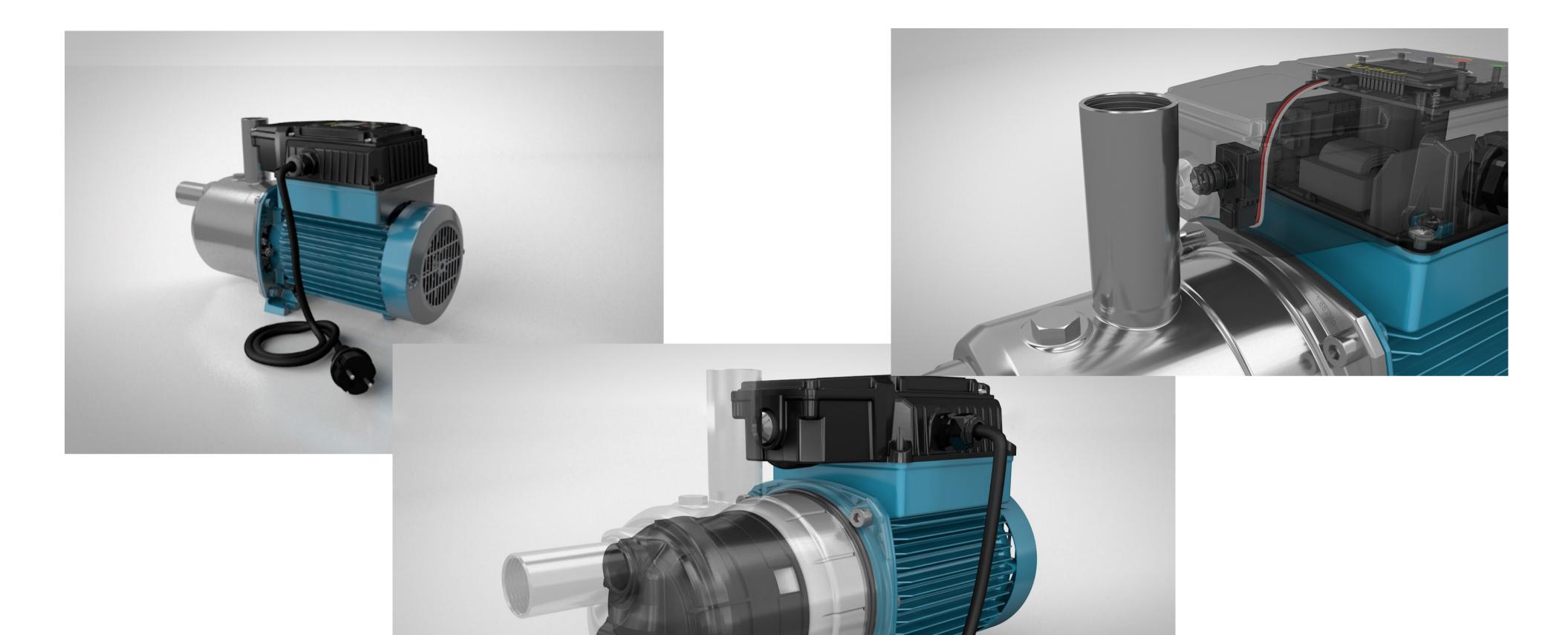
34.00	Druckdeckel
36.00	Gleitringdichtung
36.51	Haltering, geteilt Schulterring Distanzhülse
36.52	Schulterring
36.54	Distanzhüße
46.00	Spritzring
	Abstandshülse
	Abstandshülse
70.00	Antriebslaterne
76.00	Watergehäuse mit Wieklung
76.00	Wälzlager, pumpenseitig Motorgehäuse mit Wicklung Kabelführung
76.06	Mutter
76.16	Stritze
76.54	Klemmenbrett, komplett Welle mit Rotorpaket Wälzlager, lüfterradseitig
78.00	Welle mit Rotorpaket
81.00	Wälzlager, lüfterradseitig
82.00	Motorlagergehäuse, lüfterradseitig
82.04	Federscheibe
	Lüfterrad
	Haube
	Schraube
92.00	Verbindungsschraube Kondensafor
94.02	Kondensator Sicherungsring Kabel mit Stecker
96.02	Kabel mit Stecker
98.00	Klemmenkastendeckel
98.04	Schraube
	Flachdichtung
98.20	Schraube Drucksensor / Steuerung
98.51	Drucksensor / Steuerung
98.52	Signalkabel
98.54 00 55	Display-Kabel
98.50	Klemmkastendeckel mit Platine Steuerungskarte + Karte für Eingangssignale
98.63	Steckkarte für Stromversorgung
	Schrauben
Sec. 1.0	COLI COLICO











## META PARAMETER



## UP: BENUTZER EINSTELLUNGEN

Basiseinstellungen, die der Anwender verändern kann.

META ist bereits auf 3,5 bar eingestellt.

## AP: ERWEITERTE EINSTELLUNGEN

Diese Einstellungen sind nur von qualifiziertem Fachpersonal zu verändern.

Die Eingabe des Passwortes 1959 ist erforderlich.

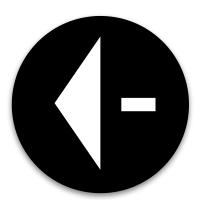


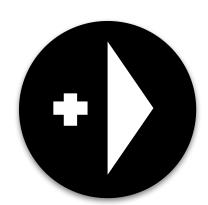




## Daten







Mit Hilfe der 2 Tasten

erscheint auf dem Bildschirm:

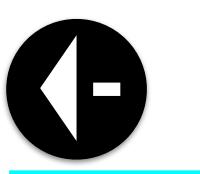
- der Sollwert
- die Spannung
- die Stromstärke

# UP: BENUTZER EINSTELLUNGEN PARAMETER UP01

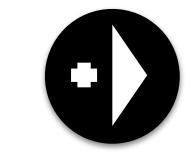
Der Parameter UP01 ist der Sollwert Betriebsdruck (bar). META ist auf 3,5 bar voreingestellt.







3.5



# UP: BENUTZER EINSTELLUNGEN PARAMETER UP02

Parameter UP02 gibt den erlaubten Druckabfall bis zum Neustart der Pumpe an META ist auf 1 bar voreingestellt - d.h. ihr Wiedereinschaltdruck

ist der Sollwert UP01 minus dem erlaubten Druckabfall UP02: 3.5 - 1.0 = 2.5







1.0



## AP: ERWEITERTE EINSTELLUNGEN PARAMETER AP01

Der Parameter AP01 ist der Pumpen Vordruck (bar).

META ist auf 0 bar voreingestellt.

Diesen Parameter stellen Sie ein, wenn Sie die maximale Förderhöhe der Pumpe erhöhen wollen.

Die maximale Förderhöhe, die die Pumpe erreichen kann, beträgt 7,7 bar.



# BEISPIEL PARAMETER AP01

AP01: 0

META's MAXIMALER DRUCK: 4.7 bar

AP01: 1 (bar)

META's MAXIMALER DRUCK: 5.7 bar

AP01: 2 (bar)

META's MAXIMALER DRUCK: 6.7 bar



## FEHLERURSACHEN

CODE	BESCHREIBUNG	Reset ERROR	URSACHEN
Er01	Blockierung wegen Wassermangel Wassermangel auf der Saugseite	MAN	Wassermangel in der Saugwanne. Die Einheit hält an und startet schließlich erneut automatisch Ein Versuch alle 10 Minuten für eine Gesamtheit von 5 Versuchen.
Er02	Drucksensor fehlerhaft – Maximaler Druck überschritten	MAN	Sensor kaputt.
Er03	Blockierung wegen niedriger Speisespannung	AUT	Leitungsspannung niedrig, niedriger als 185V Stellt sich wieder her, wenn es an der oberen Klemme zu einer Spannung von über 190V kommt.
Er04	Blockierung wegen hoher Speisespannung	AUT	Leitungsspannung hoch, höher als 255V Stellt sich wieder her, wenn es an der unteren Klemme zu einer Spannung von unter 250V kommt.
Er05	Pumpe nicht vollständig entlüftet	MAN	Die Pumpe stoppt und startet dann automatisch wieder.
Er06	Ein Versuch alle 10 Minuten für insgesamt 5 Versuche	MAN	Das System versucht, automatisch neu zu starten und unternimmt alle 10 Sekunden einen Versuch für 3 Mal.
Er07	Blockage aufgrund von interner Überhitzung	AUT	Übertemperatur in der Platinenumgebung festgestellt. Der Fehler wird zurückgesetzt, wenn die Temperatur sinkt.
Er08	Blockage aufgrund von Überdruck	MAN	Druck übersteigt 7.8 bar
Er09	Beschreibung: Thermoschutz, Aktivierung festgestellt	MAN	Motorüberhitzung



### 1. DER MOTOR STARTET NICHT

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 1a) Falsche Spannungsversorgung.
- 1b) Welle blockiert.
- 1c) Falls alle zuvor genannten Möglichkeiten überprüft wurden, liegt evtl. ein Defekt des Motors vor.

- 1a) Prüfen Sie die vorhandene Spannung und Frequenz auf Übereinstimmung mit den Daten auf dem Typenschild des Motors.
- 1b) Ursache für das Blockieren beseitigen wie unter Pos. 2) "Pumpe blockiert" beschrieben.
- 1c) Austausch oder Reparatur des Motors durch einen authorisierten Servicepartner.

### 2. PUMPE BLOCKIERT

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 2a) Nach längerem Stillstand blockieren Ablagerungen das Laufrad der Pumpe.
- 2b) Feststoffe in der Pumpenkammer blockieren die Läufereinheit.
- 2c) Lager fest.

- 2a) Größere Maschinen können direkt an der Welle oder der Kupplung freigedreht werden. (Denken Sie daran, zuerst die Stromversorgung abzuschalten!). Gegebenenfalls einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 2b) Falls möglich, Pumpengehäuse demontieren und Festkörper entfernen. Gegebenenfalls einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 2c) Defekte Lager ersetzen. Gegebenenfalls einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.



### 3. DIE PUMPE LÄUFT JEDOCH WIRD KEIN WASSER GEFÖRDERT

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 3a) Lufteintritt an der Saugleitung oder den Befüll-, Entleerungsschrauben oder Dichtungen der saugseitigen Verrohrung.
- 3b) Fußventil blockiert oder Saugleitung nicht vollständig eingetaucht.
- 3c) Saugseitiger Filter verstopft.
- 3d) Rückschlagventil blockiert.

- 3a) Undichte Stelle suchen und vollständig abdichten, oder Saugleitung ersetzen.
- 3b) Fußventil reinigen oder ersetzen. Saugleitung an die Förderleistung der Pumpe anpassen.
- 3c) Filter reinigen oder falls erforderlich ersetzen. Siehe auch Punkt 2a).
- 3d) Integriertes Rückschlagventil auf einwandfreie Funktion überprüfen.



### 4. DIE PUMPE SCHALTET NICHT AB

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 4a) Rückschlagventil defekt, blockiert oder mit Feststoffen verstopft.
- 4b) Abschaltdruck (UP01) zu hoch eingestellt.
- 4c) Pumpenleistung zu gering.
- 4d) Falscher Membrandruck. Membrane fehlt oder ist gebrochen.

- 4a) Funktion des Rückschlagventils überprüfen und Feststoffe entfernen.
- 4b) Einstellwert des Parameters UP01 überprüfen und reduzieren, falls erforderlich.
- 4c) Autorisierten Fachbetrieb/Servicepartner kontaktieren.
- 4d) Membrandruck prüfen, ggf. einen Tank von mindestens 8 Litern installieren.



## 5. ZU GERINGE FÖRDERMENGE

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 5a) Verrohrung und Armaturen mit zu kleiner Nennweite verursachen zu große Verluste.
- 5b) Feststoffe oder Ablagerungen im Laufrad oder Pumpengehäuse.
- 5c) Laufrad defekt.
- 5d) Verschleiß an Laufrad und/oder Gehäuse.
- 5e) Erhöhte Viskosität des Fördermediums.
- 5f) Tatsächliche Saughöhe übersteigt die maximale Saughöhe der Pumpe.
- 5g) Saugleitung zu lang.

- 5a) Verwenden Sie Verrohrung und Armaturen entsprechend Ihrer Anwendung.
- 5b) Pumpe reinigen, Feststoffe entfernen. Gegebenenfalls saugseitigen Filter installieren, um das Eindringen weiterer Verschmutzung zu verhindern.
- 5c) Laufrad ersetzen, evtl. einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 5d) Laufrad und Pumpengehäuse ersetzen.
- 5e) Pumpe kann nicht verwendet werden, authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 5f) Druckseitiges Absperrventil teilweise schließen oder Saughöhe verringern. Gegebenenfalls einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 5g) Länge der Saugleitung verringern, Pumpe näher an den Zulauftank bringen. Eventuell Saugleitung mit größerem Querschnitt verwenden.



## 6. UNGEWÖHNLICHE GERÄUSCHE UND VIBRATIONEN

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 6a) Unwucht der Läufereinheit.
- 6b) Motorlager defekt.
- 6c) Pumpe und Rohrleitung nicht fixiert.
- 6d) Fördermenge zu groß für die vorhandene Rohrleitung.
- 6e) Kavitation.
- 6f) Fehler der Spannungsversorgung.

- 6a) Prüfen, ob sich Feststoffe im Laufrad befinden.
- 6b) Lager ersetzen.
- 6c) Pumpe und Rohrleitung fixieren.
- 6d) Leitungen mit größerem Durchmesser verwenden oder Durchfluss verringern.
- 6e) Durch druckseitiges eindrosseln, Fördermenge reduzieren und/oder saugseitige Rohrleitung mit größerem Querschnitt verwenden. Siehe auch Punkt 5g).
- 6f) Überprüfen der Spannungsversorgung (Siehe Typenschild des Motors).



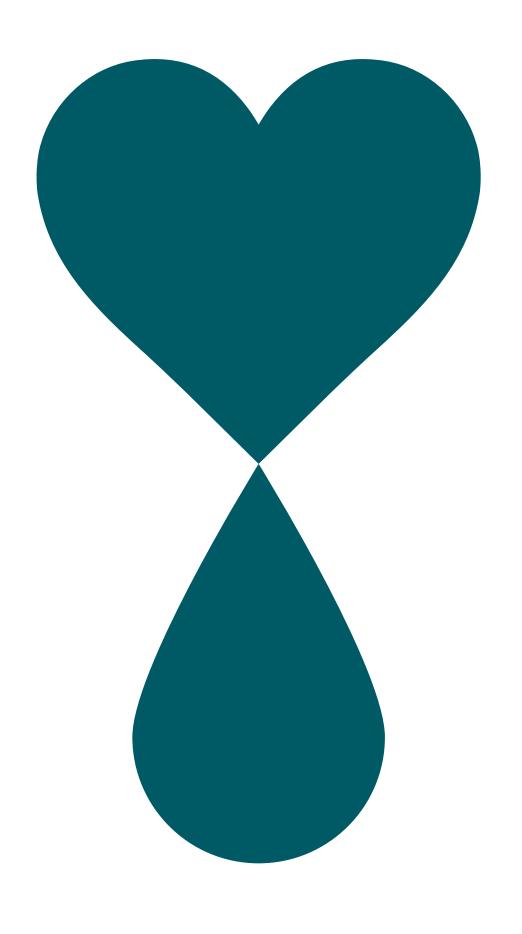
## 7. UNDICHTIGKEIT AN DER WELLENABDICHTUNG

#### MÖGLICHE URSACHEN

- 7a) Defekt infolge von Trockenlauf oder verkleben der Gleitflächen.
- 7b) Gleitflächen duch abrasive Partikel defekt, Riefenbilden, Einlaufspuren.
- 7c) Falsche Gleitringdichtung für die vorliegende Anwendung gewählt.
- 7d) Tropfenbildung an der Wellenabdichtung beim Befüllen der Pumpe. Zu geringer Leitungsquerschnitt.

- Im Falle von 7a), 7b) und 7c), Wellenabdichtung ersetzen Gegebenenfalls einen authorisierten Servicepartner hinzuziehen.
- 7a) Sicherstellen, dass die Pumpe (bei Normalsaugenden Pumpen auch die Saugleitung) vollständig gefüllt und entlüftet ist. Siehe auch Punkt 6e).
- 7b) Saugseitigen Filter installieren und ggf. Auswahl einer speziellen Wellenabdichtung für das Fördermedium
- 7c) Auswahl einer Abdichtung für die vorhandene Anwendung
- 7d) Warten bis sich die Dichtung beim Start ausgerichtet hat. Falls das Problem weiter besteht siehe Punkt 7a), 7b) or 7c) oder kontaktieren Sie Ihren Servicepartner.





water passion